

АДИНГПОКС М

Нисковискозен двокомпонентен епоксиден премаз за влажни бетонски подлоги и реактивно врзиво за репаратурен малтер

ОБЛАСТ НА ПРИМЕНА

Како претпремаз - прајмер кај сите епоксидни системи. За импрегнација и подобрување на физичко механичките својства на бетонски површини или површини од цементен малтер. За заштита на бетонски површини изложени на механички влијанија и хемиска агресија.

При мешање на Адингпокс М со кварцен песок се добива епоксиден малтер со високи физичко-механички карактеристики наменет за санација на оштетувања на бетонските конструкции.

Адингпокс М се користи и како дел од хидроизолациониот систем за мостовски конструкции во комбинација со кварцен песок и битуменски траки. Како епоксидна подлога кај овие системи, Адингпокс М ги издржува термичките промени при лепење на битуменската трака и при вградувањето на асфалтот.

СВОЈСТВА

- Транспарентна, нисковискозна двокомпонентна епоксидна смола;
- Висока адхезија за сува и влажна бетонска подлога;
- Висока отпорност на абеење;
- Водоотпорен и водонепропустлив;
- Отпорност на киселини, раствори на соли и минерални масла;
- Отпорен на нафта и нафтени деривати;

ТЕХНИЧКИ КАРАКТЕРИСТИКИ

СВОЈСТВО	МЕТОД	ДЕКЛАРИРАНА ВРЕДНОСТ
Изглед (А+Б компонента)	-	вискозна транспарентна течност
Однос на мешање	-	А:Б=1,7:1,0
Густина	EN ISO 2811-1	А+Б - 1,05-1,09 g/cm ³
Време на обработливост (pot-life) на температура од 20 до 25°C	EN ISO 9514	до 60 min
Јакост на адхезија	EN 1542	≥ 2MPa

МЕТОДОЛОГИЈА ЗА ИЗВЕДБА

ПОДГОТОВКА НА ПОДЛОГАТА

Бетонската подлога треба да е здрава, чиста, обезмастена и обеспрашена, со јакост на притисок од најмалку 25 МПа.

Кај новоизведени бетонски подлоги Адингпокс М препорачливо е да се нанесе најмалку 7 дена по завршеното бетонирање.

Доколку Адингпокс М се користи како прајмер за други епоксидни или метакрилатни подлоги потребно е бетонот да биде стар најмалку 28 дена.

Цементното млеко, пенетрирани масти и нечистотии во подлогата треба да се отстранат по механички пат.

Адингпокс М може да се нанесува и на потполно водозаситена бетонска подлога.

ВГРАДУВАЊЕ

Пред замешување на смолата, потребно е компонентите А и Б засебно да се промешаат. Материјалот се подготвува со замешување на двете компоненти со електричен бавен мешач (300 до 500 вртежи /мин.) до потполна хомогенизација. Количината на материјалот што се меша треба да биде во согласност со отвореното време за работа со материјалот.

Нанесувањето се изведува рамномерно по површината, со валјак. Кај високо порозни подлоги, може да се нанесе во два слоја. Температурата на подлогата и амбиенталната температура при нанесување треба да биде од 10°C до 30°C. Адингпокс М може да се нанесува и при зголемена релативна влажност на воздухот, но препорачливо е истата да не надминува 80%.

ПОДГОТОВКА НА ЕПОКСИДЕН РЕПАРАТУРЕН МАЛТЕР

Епоксиден малтер се приготвува со бавно мешање на компонентите А и Б од Адингпокс М (до потполно воедначување), а потоа се додава кварцно полнило во однос Адингпокс М : кварцно полнило = 1:4 до 1:10. За мешање се користи бавен машински мешач до потполна хомогенизација. Нанесениот малтер завршно се обработува рачно со челична глетарка, при што материјалот се натиснува до целосно затворање на површинската структура.

За илустрација, во прилог дадена е следната табела каде се прикажани резултатите од испитување на епоксиден малтер приготвен со Адингпокс М и кварцно полнило (0-1,25 mm) и однос на мешање Адингпокс М : кварцно полнило (0-1,25 mm) = 1:4; (1:7); (1:10)

СВОЈСТВО	МЕТОД	ДЕКЛАРИРАНА ВРЕДНОСТ
Однос на мешање - А+Б : кварцно полнило (0-1,25 mm) = 1 : 4		
Јакост на притисок	EN 12190	>70 MPa
Јакост на атхезија	EN 1542	>3 MPa
Однос на мешање - А+Б : кварцно полнило (0-1,25 mm) = 1 : 7		
Јакост на притисок	EN 12190	>45 MPa
Однос на мешање - А+Б : кварцно полнило (0-1,25 mm) = 1 : 10		
Јакост на притисок	EN 12190	>30 MPa

- При користење на епоксиден малтер за санација неопходно е да се извршат претходни испитувања.

ПОТРОШУВАЧКА

За еден слој: 0,15 – 0,25 kg/m² (како прајмер и како премаз)

За дебелина на слој 10 mm (како малтер): 15,00 – 21,00 kg/m², во зависност од односот на мешање

ПАКУВАЊЕ

Во сетови од (А+Б компонента) 3 kg
(А компонента 1,9 kg и Б компонента 1,1 kg)
Во сетови од (А+Б компонента) 24,3 kg
(А компонента 15,3 kg и Б компонента 9,0 kg)

ЧИСТЕЊЕ

Алатот и опремата се чистат со Растворувач П веднаш по употребата.

СКЛАДИРАЊЕ

Во оригинална затворена амбалажа, во суви простории, на температура од 10°C до 30°C, заштитен од директно изложување на сонце. Рок на употреба 9 месеци.

Опасност по здравјето: Потребно е да се избегнува контакт на производот со кожата или очите, како и директно вдишување при мешање на компонентите. При инцидентен контакт, производот треба веднаш да се отстрани со сува крпа или благо навасена со Растворувач П, а потоа местото добро да се измие со чиста вода и сапун. Ако материјалот прсне во очи, потребно е веднаш да се исплакнат со чиста вода и да се побара медицинска помош. Потребно е да се обезбеди проветрување на просториите каде што се работи со смоли и растворувачи. Дополнителни информации се дадени во Безбедносниот лист на производот.

Пожар: Адингпокс М и Растворувач П содржат запаливи растворувачи. Не треба да се користат близу отворен оган или да се пуши за време на вградувањето. Дополнителни информации се дадени во Безбедносниот лист на производот.

Чистење и депонирање: Неврзани остатоци од Адингпокс М се чистат со Растворувач П. Старата искористена амбалажа потребно е да се депонира според локалните прописи и регулативи за тој тип отпад. Препорачуваме начинот на нанесување и потребните количини да се приспособат кон условите на објектот, како и задолжителна примена на соодветна опрема. Дополнителни информации се дадени во Безбедносниот лист на производот.